

Nous allons aborder la création d'un tableau de linéarisation en utilisant l'Assistant de linéarisation de PACTware™ disponible uniquement en ayant acheté une licence DTM VEGA et grâce à la géométrie de la cuve.

Après vous être connecté à PACTware™, il faut se rendre dans le Menu **Mise en service** => **Type linéarisation** (voir ci-dessous)

(Conversion par ex. en valeur proportionnelle au volume)

Avant d'ouvrir l'assistant de linéarisation, renseigner :

- 1 La position du capteur par rapport au 0%
- 2 La hauteur totale du réservoir

Sélectionnez "Assistant de calcul", puis passez à l'étape suivante en cliquant sur **Continuer >**

● Assistant du calcul
La courbe de linéarisation est calculée sur la base de la géométrie de la cuve à entrer.

Entrer le tableau de correspondance
Saisir le type de linéarisation par la hauteur et le volume

Mesure du volume en litre
Remplissage par étape de la cuve et entrée des valeurs de mesure correspondantes

Importer la courbe linéarisation
Saisir la courbe de linéarisation en pourcentage

Correction du manchon h **1** mm

Si le capteur de pression se trouve au-dessous du fond du réservoir, la valeur doit être saisie avec un signe négatif.

Hauteur du réservoir D **2** mm

Ouvrir l'assistant de linéarisation

Choisir son type de cuve, puis cliquez sur **Continuer >**

Forme de la cuve

Unité

La hauteur totale (cote intérieure) de la cuve est connue.

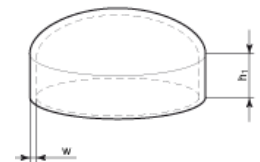
La hauteur de la partie cylindrique de la cuve est connue.

Diamètre intérieur (D) mm

Hauteur totale (cote intérieure) (L) mm

Il faut maintenant renseigner les dimensions hautes et basses de la cuve, afin que le logiciel puisse calculer le volume dans cet espace.

Passez à l'étape suivante en cliquant sur **Continuer >**



Sélectionnez le type d'information qui vous convient, puis validez sur **Continuer >**

Série

Épaisseur paroi (w) mm

Hauteur bord(h1) mm

Le travail est presque finalisé, car PACTware™ vient de créer le tableau de linéarisation avec **32 points** de mesure (ce qui est le maximum).

Il reste à définir : - l'Unité de calibrage

- Le format de calibrage (nombre de chiffres après la virgule)

L'assistant a maintenant déterminé toutes les données nécessaires pour la linéarisation.

Si vous cliquez sur "Terminer", toutes les données modifiées dans le DTM seront appliquées dans l'appareil.

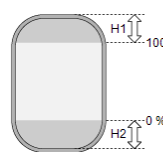
Unité calibrage

Format calibrage

Hauter de rempl. (mm)	Pourcentage (%)	Pourcentage lin (%)	Calibr(e) (l)
1	1100	100,00	100,00
2	1088	98,74	99,92
3	1072	97,48	99,68
4	1059	96,23	99,29
5	1045	94,97	98,75
6	1031	93,72	98,09
7	1017	92,46	97,20
8	1003	91,20	96,21
9	989	89,95	95,08
10	976	88,69	93,84
11	962	87,43	92,53
12	948	86,18	91,16
13	934	84,92	89,77
14	920	83,66	88,35
15	906	82,41	86,92
16	893	81,15	85,48
17	879	79,90	84,04

Dans cette étape, il faut indiquer au logiciel les parties non exploitées de la cuve, afin que celles-ci soient soustraites du volume utile.

Puis cliquez sur **Continuer >**



Corrigez les valeurs pour les zones supprimées H1 et H2 lorsque seulement une partie de la cuve doit être utilisée.

Zone supprimée H1 mm

Zone supprimée H2 mm correspond à 0,0 l

Cuve

Correction du manchon -990 mm

Hauteur du réservoir 1100 mm

Réglage

Réglage max. 100 %

Hauteur de remplissage maximale 2090 mm

Réglage min. 0 %

Hauteur de remplissage minimale 990 mm

Echelonnage

Unité l

Format d'affichage #

Calibrage 0 % 0 l

Calibrage 100 % 758 l

< Retour Annuler **Terminer**

Cette dernière étape va injecter le tableau dans la mémoire du capteur, et modifier différents paramètres dans la configuration du capteur.

Les onglets suivants seront modifiés :

- Réglage
- Echelonnage
- Linéarisation

La linéarisation est maintenant finalisée.