





**Annexe A**  
(informative)

**Exemple de chiffration d'échelle pour les classes d'exactitude 0,6 à 4**

**Tableau A.1 : Étendue d'échelle, division et numérotation d'échelle pour manomètres de classe 0,6**

| Dimension nominale | Échelle                                   | Nombre d'échelons | Valeur d'échelons      | Longueur d'échelons et numérotation   |
|--------------------|---|-------------------|------------------------|---|
| 100<br>à<br>250    | 0 à 1<br>0 à 10<br>0 à 100<br>0 à 1 000   | 100               | 0,01<br>0,1<br>1<br>10 | <br>0 0,1 0,2 0,3 0,4 0,5 0,6 0,7 0,8 0,9 1,0<br>0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10<br>0 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100<br>0 100 200 300 400 500 600 700 800 900 1000 |
|                    | -1 à 0<br>-1 à 9                          |                   | 0,01<br>0,1            | -1 -0,9 -0,8 -0,7 -0,6 -0,5 -0,4 -0,3 -0,2 -0,1 0<br>-1 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9   |
| 100                | 0 à 1,6<br>0 à 16<br>0 à 160<br>0 à 1 600 | 80                | 0,02<br>0,2<br>2<br>20 | <br>0 0,2 0,4 0,6 0,8 1,0 1,2 1,4 1,6<br>0 2 4 6 8 10 12 14 16<br>0 20 40 60 80 100 120 140 160<br>0 200 400 600 800 1000 1200 1400 1600                |
|                    | -1 à 0,6<br>-1 à 15                       |                   | 0,02<br>0,2            | -1 -0,8 -0,6 -0,4 -0,2 0 0,2 0,4 0,6<br>-1 0 2 4 6 8 10 12 14 15  |
| 150<br>à<br>250    | 0 à 1,6<br>0 à 16<br>0 à 160<br>0 à 1 600 | 80                | 0,02<br>0,2<br>2<br>20 | <br>0 0,1 0,2 1,4 1,5 1,6<br>0 1 2 14 15 16<br>0 10 20 140 150 160<br>0 100 200 1400 1500 1600  |
|                    | -1 à 0,6<br>-1 à 15                       |                   | 0,02<br>0,2            | -1 -0,9 -0,8 0,4 0,5 0,6<br>-1 0 1 13 14 15   |
| 100                | 0 à 2,5<br>0 à 25<br>0 à 250              | 125               | 0,02<br>0,2<br>2       | <br>0 0,5 1,0 1,5 2,0 2,5<br>0 5 10 15 20 25<br>0 50 100 150 200 250  |
|                    | -1 à 1,5<br>-1 à 24                       |                   | 0,02<br>0,2            | -1 -0,5 0 0,5 1 1,5<br>-1 0 5 10 15 20 24   |

(à suivre)



Tableau A.2 : Étendue d'échelle, division et numérotation d'échelle pour manomètres de classe 1, 1,6, 2,5 et 4

| Dimension nominale | Échelle  | Nombre d'échelons | Valeur d'échelons | Longueur d'échelons et numérotation |      |      |      |      |     |     |     |     |     |   |   |
|--------------------|----------|-------------------|-------------------|-------------------------------------|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|---|---|
| 40<br>à<br>63      | 0 à 1    | 20                | 0,05              |                                     |      |      |      |      |     |     |     |     |     |   |   |
|                    | 0 à 10   |                   | 0,5               | 0                                   | 0,2  | 0,4  | 0,6  | 0,8  | 1,0 |     |     |     |     |   |   |
| 0 à 100            | 5        |                   | 0                 | 2                                   | 4    | 6    | 8    | 10   |     |     |     |     |     |   |   |
| 0 à 1000           | 50       |                   | 0                 | 20                                  | 40   | 60   | 80   | 100  |     |     |     |     |     |   |   |
|                    | -1 à 0   |                   | 0,05              |                                     |      |      |      |      |     |     |     |     |     |   |   |
|                    | -1 à 9   |                   | 0,5               | -1                                  | -0,8 | -0,6 | -0,4 | -0,2 | 0   | 0   | 2   | 4   | 6   | 8 | 9 |
| 80<br>à<br>250     | 0 à 1    | 50                | 0,02              |                                     |      |      |      |      |     |     |     |     |     |   |   |
|                    | 0 à 10   |                   | 0,2               | 0                                   | 0,2  | 0,4  | 0,6  | 0,8  | 1,0 |     |     |     |     |   |   |
| 0 à 100            | 2        |                   | 0                 | 2                                   | 4    | 6    | 8    | 10   |     |     |     |     |     |   |   |
| 0 à 1000           | 20       |                   | 0                 | 20                                  | 40   | 60   | 80   | 100  |     |     |     |     |     |   |   |
|                    | -1 à 0   |                   | 0,02              |                                     |      |      |      |      |     |     |     |     |     |   |   |
|                    | -1 à 9   |                   | 0,2               | -1                                  | -0,8 | -0,6 | -0,4 | -0,2 | 0   | 0   | 2   | 4   | 6   | 8 | 9 |
| 40<br>à<br>250     | 0 à 1,6  | 32                | 0,05              |                                     |      |      |      |      |     |     |     |     |     |   |   |
|                    | 0 à 16   |                   | 0,5               | 0                                   | 0,4  | 0,8  | 1,2  | 1,6  |     |     |     |     |     |   |   |
|                    | 0 à 160  |                   | 5                 | 0                                   | 4    | 8    | 12   | 16   |     |     |     |     |     |   |   |
|                    | 0 à 1600 |                   | 50                | 0                                   | 40   | 80   | 120  | 160  |     |     |     |     |     |   |   |
|                    |          | 0 à 1,6           | 32                | 0,05                                |      |      |      |      |     |     |     |     |     |   |   |
|                    |          | 0 à 16            |                   | 0,5                                 | 0    | 0,5  | 1    | 1,5  | 1,6 |     |     |     |     |   |   |
|                    | 0 à 160  | 5                 |                   | 0                                   | 5    | 10   | 15   | 16   |     |     |     |     |     |   |   |
|                    | 0 à 1600 | 50                |                   | 0                                   | 50   | 100  | 150  | 160  |     |     |     |     |     |   |   |
|                    |          | -1 à 0,6          |                   | 0,05                                |      |      |      |      |     |     |     |     |     |   |   |
|                    |          | -1 à 15           |                   | 0,5                                 | -1   | -0,5 | 0    | 0,5  | 0,6 |     |     |     |     |   |   |
|                    |          | 0 à 1,6           | 32                | 0,05                                |      |      |      |      |     |     |     |     |     |   |   |
|                    |          | 0 à 16            |                   | 0,5                                 | 0    | 0,2  | 0,4  | 0,6  | 0,8 | 1,0 | 1,2 | 1,4 | 1,6 |   |   |
| 0 à 160            | 5        | 0                 |                   | 2                                   | 4    | 6    | 8    | 10   | 12  | 14  | 16  |     |     |   |   |
| 0 à 1600           | 50       | 0                 |                   | 20                                  | 40   | 60   | 80   | 100  | 120 | 140 | 160 |     |     |   |   |
|                    | -1 à 0,6 |                   | 0,05              |                                     |      |      |      |      |     |     |     |     |     |   |   |
|                    | -1 à 15  |                   | 0,5               | -1                                  | -0,8 | -0,6 | -0,4 | -0,2 | 0   | 0,2 | 0,4 | 0,6 |     |   |   |
|                    | -1 à 15  |                   | 0,5               | -1                                  | 0    | 2    | 4    | 6    | 8   | 10  | 12  | 14  | 15  |   |   |

(à suivre)

Tableau A.2 : Étendue d'échelle, division et numérotation d'échelle pour manomètres de classe 1, 1,6, 2,5 et 4 (fin)

| Dimension nominale | Échelle  | Nombre d'échelons | Valeur d'échelons | Longueur d'échelons et numérotation |      |      |      |      |      |     |     |
|--------------------|----------|-------------------|-------------------|-------------------------------------|------|------|------|------|------|-----|-----|
|                    |          |                   |                   |                                     |      |      |      |      |      |     |     |
| 40<br>à<br>63      | 0 à 2,5  | 25                | 0,1               |                                     | 0    | 0,5  | 1,0  | 1,5  | 2,0  | 2,5 |     |
|                    | 0 à 25   |                   | 1                 | 0                                   | 5    | 10   | 15   | 20   | 25   |     |     |
| 63                 | 0 à 250  | 25                | 10                |                                     | 0    | 50   | 100  | 150  | 200  | 250 |     |
|                    | -1 à 1,5 |                   | 0,1               | -1                                  | -0,5 | 0    | 0,5  | 1    | 1,5  |     |     |
| 80<br>à<br>250     | 0 à 2,5  | 50                | 0,05              |                                     | 0    | 0,5  | 1,0  | 1,5  | 2,0  | 2,5 |     |
|                    | 0 à 25   |                   | 0,5               | 0                                   | 5    | 10   | 15   | 20   | 25   |     |     |
| 250                | 0 à 250  | 50                | 5                 |                                     | 0    | 50   | 100  | 150  | 200  | 250 |     |
|                    | -1 à 1,5 |                   | 0,05              | -1                                  | -0,5 | 0    | 0,5  | 1    | 1,5  |     |     |
| 40<br>à<br>63      | 0 à 4    | 20                | 0,2               |                                     | 0    | 1    | 2    | 3    | 4    |     |     |
|                    | 0 à 40   |                   | 2                 | 0                                   | 10   | 20   | 30   | 40   |      |     |     |
| 63                 | 0 à 400  | 20                | 20                |                                     | 0    | 100  | 200  | 300  | 400  |     |     |
|                    | -1 à 3   |                   | 0,2               | -1                                  | 0    | 1    | 2    | 3    |      |     |     |
| 80<br>à<br>250     | 0 à 4    | 40                | 0,1               |                                     | 0    | 1    | 2    | 3    | 4    |     |     |
|                    | 0 à 40   |                   | 1                 | 0                                   | 10   | 20   | 30   | 40   |      |     |     |
| 250                | 0 à 400  | 40                | 10                |                                     | 0    | 100  | 200  | 300  | 400  |     |     |
|                    | 1 à 3    |                   | 0,1               | -1                                  | 0    | 1    | 2    | 3    |      |     |     |
| 40<br>à<br>63      | 0 à 0,6  | 30                | 0,02              |                                     | 0    | 0,1  | 0,2  | 0,3  | 0,4  | 0,5 | 0,6 |
|                    | 0 à 6    |                   | 0,2               | 0                                   | 1    | 2    | 3    | 4    | 5    | 6   |     |
| 63                 | 0 à 60   | 30                | 2                 |                                     | 0    | 10   | 20   | 30   | 40   | 50  | 60  |
|                    | 0 à 600  |                   | 20                | 0                                   | 100  | 200  | 300  | 400  | 500  | 600 |     |
| 40<br>à<br>63      | -1 à 5   | 30                | 0,2               |                                     | -1   | 0    | 1    | 2    | 3    | 4   | 5   |
|                    | -0,6 à 0 |                   | 0,02              | -0,6                                | -0,5 | -0,4 | -0,3 | -0,2 | -0,1 | 0   |     |
| 80<br>à<br>250     | 0 à 0,6  | 60                | 0,01              |                                     | 0    | 0,1  | 0,2  | 0,3  | 0,4  | 0,5 | 0,6 |
|                    | 0 à 6    |                   | 0,1               | 0                                   | 1    | 2    | 3    | 4    | 5    | 6   |     |
| 250                | 0 à 60   | 60                | 1                 |                                     | 0    | 10   | 20   | 30   | 40   | 50  | 60  |
|                    | 0 à 600  |                   | 10                | 0                                   | 100  | 200  | 300  | 400  | 500  | 600 |     |
| 80<br>à<br>250     | -1 à 5   | 60                | 0,1               |                                     | -1   | 0    | 1    | 2    | 3    | 4   | 5   |
|                    | -0,6 à 0 |                   | 0,01              | -0,6                                | -0,5 | -0,4 | -0,3 | -0,2 | -0,1 | 0   |     |

2) Les deux différents types de repères sont acceptables et laissés à l'initiative du fabricant.